



Pour des ingrédients hydratés. Le système sans dessèchement ultime.

TwinTech® No Frost protège la qualité des aliments. Des systèmes de refroidissement doubles avancés, séparés pour le réfrigérateur et le congélateur, supérieurs aux systèmes de dégivrage total standards. Le congélateur a un système de dégivrage complet. Le taux d'humidité optimal du réfrigérateur empêche les ingrédients de se

Combi-bottom, 185 cm, TouchControl LED, NoFrost, blanc

Avantages et spécifications

Refroidissement sans dessèchement ultime. TwinTech® No Frost.

Le réfrigérateur-congélateur TwinTech® No Frost protège les saveurs de chaque ingrédient. Supérieure à la technologie de dégivrage total standard, cette technologie avancée allie deux systèmes de refroidissement, un pour le réfrigérateur et un pour le congélateur. Le système du congélateur est sans givre. Le taux d'humidité du

- Contenu net de l'espace réfrigéré : 220 L
- Contenu net de l'espace congelé : 91 L
- Réglages électroniques TouchControl avec indications par LED
- TwinTech®: 2 systèmes de refroidissement distincts pour une humidité idéale dans chaque compartiment
- Éclairage interne par LED
- Niveau sonore : 43 dB
- Fonction Frostmatic pour une congélation rapide
- Fonction Coolmatic pour un refroidissement rapide
- Dégivrage automatique de l'espace réfrigéré
- NoFrost: dégivrage automatique de l'espace congelé
- Charnières : droites, réversibles
- Couleur : Blanc
- Clayettes espace réfrigéré : 3, verre et + Clayette porte-bouteilles
- Tiroirs espace réfrigéré : 2, extra profond, transparent, extra haut, transparent
- Clayettes congélateur : 2, verre
- Clayettes robustes en verre de sécurité
- Tiroirs espace congelé : 2+1/2, transparent
- Pieds réglables
- Compartiment à œufs: 1 pour 6
- Flexi-space: clayettes en verre amovibles dans l'espace congelé
- Etagère porte-bouteilles spéciale

Gérez les fonctions et la température avec la commande électronique

La commande électronique vous permet de modifier avec précision la température ainsi que d'autres fonctions de rangement. Ce réfrigérateur-congélateur efficace vous donne aussi un retour d'information instantané de vos réglages sur le panneau de contrôle numérique.



L'éclairage par LED illumine tous les recoins

L'éclairage interne par LED produit une lumière douce et discrète, qui se diffuse de manière homogène à travers l'espace. En outre, les ampoules LED sont plus petites et plus écoénergétiques que les ampoules génériques, ce qui constitue donc un choix plus durable.

Plus robuste, plus stable. Avec verre de sécurité

Pour une stabilité optimale et une solidité permanente, toutes les clayettes sont fabriquées en verre de sécurité : le meilleur matériau pour assurer une fiabilité parfaite.

Caractéristiques techniques

Dimensions (HxLxP) en mm	1850x595x647
Classe énergétique	A++
Consommation d'énergie annuelle (kWh)	239
Contenu net espace réfrigéré (L)	220
Contenu net Chill zone (L)	0
Contenu net espace congelé (L)	91
Technologie congélateur	FrostFree
Autonomie (h)	18
Capacité de congélation (kg/24h)	4
Classe climatique	SN-N-ST-T
Niveau sonore (dB)	43
Installation	Pose-Libre
Contenu net espace total (L)	311
Couleur	Blanc
Valeur de raccordement (W)	120
Voltage (V)	230
Longueur du câble d'alimentation (m)	2.4
Code PNC	925 054 570