

NANO AIR 50

Double
Flux



Idéal pour
la rénovation

Niveau sonore
particulièrement bas
19 db(A)*

S'adapte
aux épaisseurs
de mur comprises
entre 250 et
470 mm

Faible
consommation
électrique

RENDEMENT DE
RÉCUPÉRATION
JUSQU'À
88%



- Facile d'installation, pas besoin de conduit supplémentaire
- Filtre type G3 protégeant contre la poussière et les insectes
- Télécommande sans fil multifonction
- Moteur EC

*Bruit rayonné à 3m pour un débit de 14m³/h

#HealthyLiving



NANO AIR 50



- Jusqu'à 10 appareils peuvent être raccordés en série



DESCRIPTION

- 3 vitesses disponibles
- Débit de 14 à 54 m³/h
- 2 filtres G3
- Moteur EC
- Accumulateur de chaleur en céramique, rendement jusqu'à 88 %
- Pilotage via commande à distance ou boutons sur le caisson

PERFORMANCES & CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Tension : 230V - 50 Hz monophasé
- IP24
- Puissance max : 5,6 W

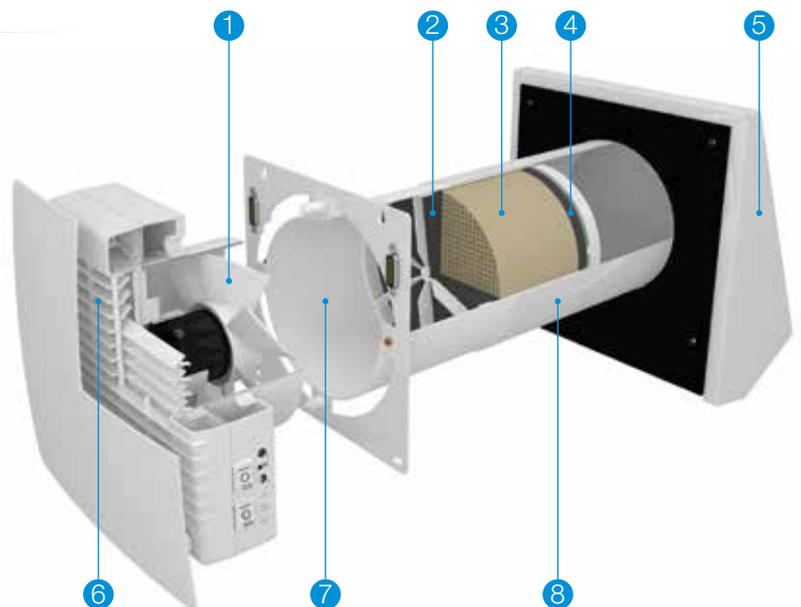
DOMAINE D'APPLICATION

- Ventilation double flux pour pièce isolée
- Solution idéale pour la rénovation et le neuf

PRINCIPE

L'échangeur de chaleur en céramique fonctionne sur 2 cycles de 70 secondes chacun. En extraction, l'échangeur céramique récupère les calories contenues dans l'air.

- 1 Ventilateur EC double flux
- 2 Filtre
- 3 Accumulateur de chaleur en céramique
- 4 Filtre
- 5 Grille extérieure
- 6 Grille de ventilation
- 7 Conduit intérieur
- 8 Conduit extérieur



MISE EN ŒUVRE

Le nano Air 50 s'installe en traversée murale en perçant un trou rond au travers d'un mur extérieur.