



Points forts

- ◆ **Classe d'énergie A++**
- ◆ Volume total brut: 395 litres
- ◆ Panier(s) Space+
- ◆ 3 paniers

WHM39112
EAN 80 03437 16510 8

Consommation

- Consommation annuelle d'énergie: 250 kWh
- Consommation d'énergie par jour: 0,68 kWh
- Puissance de raccordement 100 W
- Câble de raccordement 245 cm
- Poids de l'appareil 42 kg
- Poids de l'appareil emballé 44 kg
- Nombre de thermostats : 1

Comfort

- Fonction surgélation rapide
- **Classe d'énergie A++**
- Eclairage intérieur
- Serrure
- Panier(s) Space+
- Conduit frontal de dégivrage
- Calendrier de surgélation
- 2 Roulettes
- 2 pieds
- Nombre de compresseurs: 1

Surgélateur

- 3 paniers
- Volume total brut 395 litres
- Capacité de surgélation 18 kg/24h
- Durée de conservation en cas de panne de courant 45 h

Données techniques

- Pour un emploi dans une température environnante: +10/+43 (SN-T) °C
- 4 étoiles
- Dimensions de l'appareil (HxLxP): 91,6 x 140,5 x 69,8 cm
- Réglage mécanique de la température
- Fréquence 50 Hz
- Alimentation électrique 220-240 V
- Niveau sonore 41 dBA
- Fusible 16 A